

L'AUTOPULSE 220-M3 est le générateur MIG / MAG pulsé à 3 dévidoirs intégrés dédié au carrossier. Équipé d'un PFC (Power Factor Correction) numérique, il offre une qualité de soudage en pulsé comparable aux produits triphasés. Synonyme d'ultra-performance, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Polyvalent, il peut être équipé de 3 torches de soudage pour effectuer tous types de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuSi3/CuAl8). Son interface intuitive et son dévidage ultra-précis offrent aux carrossiers une qualité de soudure incomparable même sur les tôles très fines.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Procédés de soudage** : Standard, Pulse, Pulse in Pulse, Cold Pulse et Manuel.
- **Choix du comportement de la gâchette** : 2T, 4T, SPOT, DELAY et fonction TACK.
- **Contrôle précis du cycle de soudage** : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.
- **2 compartiments spécifiques** pour isoler et éviter la pollution de la bobine aluminium :
 - fil alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm (compartiment supérieur n°1)
 - fil acier Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 mm (compartiment inférieur n°2)
 - fil inox Ø 0.8 / 1.0 mm (compartiment inférieur n°2)
 - fil CuSi et CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm (compartiment inférieur n°2)

SOUDAGE SIMPLIFIÉ

- **68 courbes synergiques** garantissent un soudage hors du commun pour une large gamme de combinaisons de matériaux, diamètres de fil et gaz.
- Son mode synergique intégral détermine automatiquement **les conditions de soudage optimales** et permet de les ajuster (vitesse d'avance fil, tension, courant, self).

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **3 motodévidoirs** à régulation électronique avec 2 galets entraînés.
- Accepte jusqu'à 3 bobines de Ø 200 mm.
- **Détection automatique des torches** par appui sur la gâchette.
- Potence avec support torche (x3) et masque de soudure.
- Compatible torche Push Pull (24V).

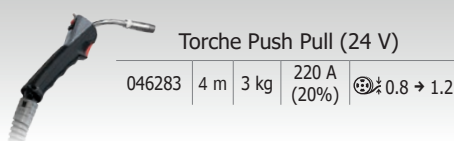
INTERFACE ERGONOMIQUE

- **Nouvelle IHM simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des carrossiers
- **Écran couleur XL** pour configurer et contrôler très précisément le cycle de soudage.
- 2 molettes et 4 boutons pour naviguer intuitivement dans les différents menus.
- **Mise à jour** complète de la machine et des synergies par simple clé USB.
- Mémorisation jusqu'à **500 programmes de soudage** pour les tâches répétitives.

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée.
- Châssis supportant 2 bouteilles (2x4m³) avec faible hauteur de chargement.

ACCESSOIRES (OPTIONS)



Torche Push Pull (24 V)

046283 | 4 m | 3 kg | 220 A (20%) | 0.8 → 1.2



Livré avec 3 torches :

		
CuSi 150 A 3 m - Ø 1.0	Acier 150 A 3 m - Ø 0.8	Alu 250 A 3 m - Ø 1.2
+ Pince de masse - 35 mm² - 4 m		
+ Potence		



3 niveaux d'interface pour l'utilisateur :

- **EASY** (module simplifié)
- **EXPERT** (module complet)
- **AVANCÉ** (applications spécifiques)

														
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
200 >240 V 1~	16	10 → 220	0.6 → 1.2	200	 50 W	0.5 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	88 x 93 x 63	69	IP 21	10 kVA	