

## 1. Bricolage

### Détendeur pour bouteilles jetables (sans affichage débit ou pression)

Réf. 041639



## 2. Professionnel

### Détendeur avec débitmètre 0 > 12 L/min



### Manodétendeur 0 > 15 L/min



## 3. Industriel - Standard



### Manodétendeur 0 > 30 L/min

Les 2 manomètres sont recouverts d'une enveloppe en caoutchouc souple. Leur taille compacte et la fixation arrière détendeur/bouteille, limite les chocs.



## 4. Industriel - Haute précision (3 en 1)

### Optimapro manodétendeur 30L/min

#### Manomètre Pression bouteille

#### Détendeur

détend le gaz contenu dans la bouteille pour une sortie à pression tarée à 3,5 bars.

#### Avantages :

- Economie de gaz :  
jusqu'à 70% à l'amorçage (coup de bélier)  
jusqu'à 30% pendant le soudage (TIG)
- Limite les soufflures
- Réglage de précision du débit



#### Rotamètre (débitmètre)

permettant une précision accrue du débit. Graduée de 0 à 30 L/min.

#### Économiseur de gaz

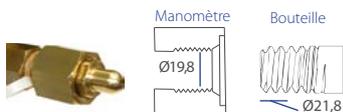
limite les surpressions de gaz notamment à l'amorçage.

Pour tuyau Ø 6,0

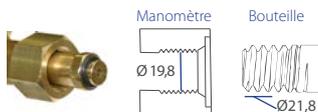


## Compatibilité avec les bouteilles

FR



DE



NL



### Compatibilité France

Algérie	Liban	Congo
Angola	Maroc	Angola
Espagne	Portugal	Mali
France	Gabon	Belgique
Grèce	Côte d'Ivoire	Guinée
Syrie	Sénégal	
Tunisie	Tchad	
Soudan	Mauritanie	

### Compatibilité Allemagne

Allemagne	Macédoine
Autriche	Monténégro
Bosnie H.	Pologne
Croatie	Serbie
Hongrie	Slovénie
Israël	Corée
Suisse	Rép. Tchèque

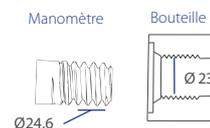
### Compatibilité Hollande

Finlande
Pays-Bas
Suède
Danemark
Norvège

UK



IT



### Compatibilité United Kingdom

Afrique du Sud	Indonésie	Malaisie
Arabie S.	Irak	Malte
Brunei	Irlande	N. Zélande
Egypte	Jordanie	Nigéria
Emirats Arabes	Koweït	Pakistan
Hong Kong	Libéria	Pérou
Inde	Libye	Royaume Uni
Singapour	Sri Lanka	Vietnam
Yémen		

### Compatibilité Italie

Italie	Bulgarie
Belgique	Pologne
Hollande	Emirats
Australie	Roumanie

## Le saviez-vous ?

Le choix du gaz de protection et l'ajustement du débit de gaz sont extrêmement importants pour la qualité de la soudure. Un débit de gaz trop faible ne permet pas de chasser l'air environnant. Un débit de gaz trop fort génère des turbulences gazeuses et perturbe la soudure ainsi que la qualité du cordon de soudage.



### Consommation classique de gaz

La position en angle horizontal de la zone à souder bloque le gaz qui s'échappe progressivement de chaque côté de la pièce.



### + 30% de consommation de gaz

En position en angle ouvert ou à plat, le gaz s'échappe de tous côtés et est donc moins localisé sur la zone à souder. Il faut donc augmenter le débit.

