

La soudeuse par point GYSPOT PTI PREMIUM PRO répond aux exigences du soudage des aciers haute résistance (UHLE / aciers au Bore), avec un effort de serrage de 550 daN et un courant de soudage maximum de 14 500 A. Sa pince en G intègre un transformateur de haute technologie, et apporte une réponse aux problématiques d'alimentation électrique, en permettant le fonctionnement sur une alimentation 400 V de 25 A. Enfin, son utilisation est d'une extrême simplicité grâce au réglage automatique des paramètres de soudure en mode AUTO.

INNOVATION

- Transformateur moyenne fréquence refroidi liquide intégré dans la pince ;
- Consommation électrique réduite (-40% par rapport à une machine à câbles) ;
- Facteur de marche élevé.

DESCRIPTION

- Pince en G idéale pour tous types d'interventions ;
- Pince à transformateur intégré compacte et légère : 10 Kg ;
- Disponible avec câble 6 m, idéal pour travail en hauteur ;
- Potence télescopique ;
- Commandes déportées sur la pince ;
- Pistolet monopoint (option).



PERFORMANT

- **En courant :**
 - courant de soudage élevé : 14 500A ;
 - signal sonore automatique si courant trop faible ;
 - régulation du courant ;
 - faible consommation électrique ;
 - mode COLLE : pour soudage des tôles collées, ou revêtements difficiles à souder.
- **En effort :**
 - régulation automatique de l'effort ;
 - effort de serrage : 550 daN sous 8 bars ;
 - refroidissement liquide des électrodes.

INTERFACE HOMME-MACHINE

- 7 modes disponibles pour répondre aux exigences de tous les utilisateurs ;
- Simplicité : réglage automatique des paramètres de soudure en mode AUTO.

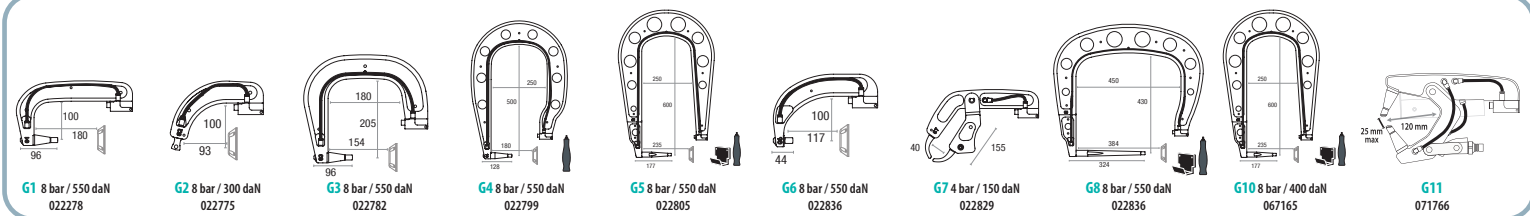
TRAÇABILITÉ

- Archivage sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués ;
- Restitution sur PC des rapports enregistrés sur la carte SD.

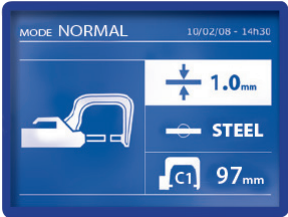
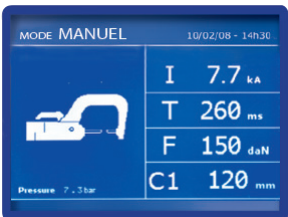
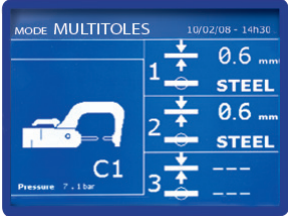



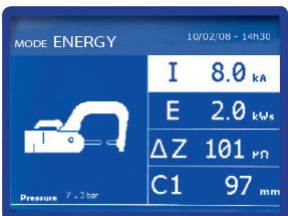


Livré d'origine avec :
- bras G1

ACCESSOIRES (BRAS ISOLÉS)



50/60hz	25 A (D)	I RMS	U ₀	mm		Cables	100% CU	↕	👤
				🔧	🔧				
3 x 400V	25 A (D)	14 500A	7.3V	2.5+2.5+2.5	1.5+3	Liquid / Air Cooled	OK	65x80x230 cm	92 kg
						Liquid	OK		
						Air (option 051010)	OK		
						-	OK		

1		<p>MODE NORMAL La machine détermine les paramètres de soudage à partir de l'épaisseur des tôles et du type d'acier.</p>
2		<p>MODE MANUEL Programmation directe des paramètres de soudage : - courant de soudage - temps de soudage - effort de serrage</p>
3		<p>MODE MULTI L'épaisseur de tôle ainsi que le type d'acier sont entrés pour chaque tôle de l'empilage à souder (2 ou 3 tôles). La machine détermine les paramètres de soudage.</p>
4		<p>MODE GYSTEEL La mesure de dureté obtenue par le produit GYSTEEL Vision peut être entrée directement dans ce menu pour spécifier le type d'acier. La machine détermine les paramètres de soudage.</p>
5		<p>MODE AUTO Détection automatique : - de la nature des aciers, - de l'épaisseur des tôles, - de la présence de colle, - de la présence de matière isolante entre les tôles.</p>
6		<p>MODE CONSTRUCTEUR Ce mode permet d'appeler nominativement un point préenregistré selon le cahier des charges de réparation du constructeur. Les réglages sont automatiquement effectifs.</p>
7		<p>MODE ENERGY Ce mode permet de contrôler l'énergie transmise pendant le point de soudure. L'utilisateur spécifie uniquement le courant de soudage (A) et l'énergie (kW) avant de faire le point. Ce mode est destiné aux constructeurs ou aux laboratoires de test.</p>

