

Le MULTIWELD 250T est un poste semi-automatique triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium, le MULTIWELD 250T est idéal pour les serruriers et les ateliers de maintenance.

## MULTIPROCÉDÉS

- Soudage MIG/MAG :
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.
- Aide au soudage : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- Affichage lisible même par forte luminosité.
- Interface simple avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

## ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m<sup>3</sup>.

## ACCESSOIRES (option)

250 A		
ACIER / INOX	ALU	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939


Pince de masse 250 A - 4 m - 25 mm <sup>2</sup> 043794


Porte-électrodes 300 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup> 043862

	Galet type A
--	--------------

Acier	Ø 0.6 / 0.8	042339
/ Inox	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346

### Manomètre

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Livré avec



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (2 > 15 m/min)

MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	A	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	10 kW	
				GAZ	NO GAZ						EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)								
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0.8	200 A	180 A	200 A	180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW