

P3 GYS AUTO (PFC)

080591 (avec accessoires)

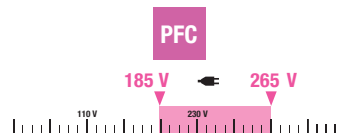
080928 208/240V (compatible UL) - (avec accessoires)

Le P3 GYS AUTO est un poste à souder MIG/MAG monophasé synergique de 220 A, avec 3 dévidoirs intégrés spécialement conçu pour le carrossier. Il exécute tout type de soudure sur l'aluminium sans éclaboussures. Équipé d'une interface couleur très intuitive, il peut effectuer tout type de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuSi3/CuAl8) même sur de fines épaisseurs en 1.0 mm & 1.2 mm grâce à son mode pulsé.

SOUDAGE MIG/MAG

■ MIG/MAG Lisse + Pulsé :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
- fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 et 1.0 mm



INTELLIGENT

■ Synergies spécifiques : Acier, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Après la saisie de 3 données : Diamètre de fil, matériau/gaz et épaisseur à souder, le produit détermine automatiquement les conditions de soudage optimales.

■ Technologie PFC : Disposant d'un PFC (Power Factor Correction), il s'adapte à toutes les tensions de 185 à 265V.

■ Nouvelle IHM 3.5 " intuitive et multilingue.

■ Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.

■ Mémorisation jusqu'à 200 programmes de soudage (Job) pour les tâches répétitives.

■ Fonction Portabilité, possibilité de charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.

■ Système de ventilation à la demande pour diminuer l'aspiration de poussière.



Livré avec 3 torches :

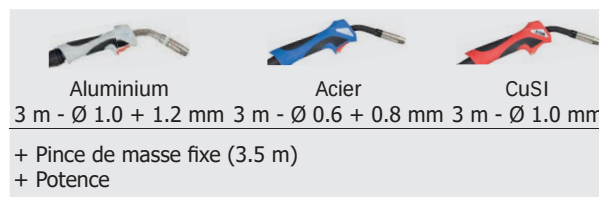
SOUDAGE PREMIUM

■ Contrôle numérique de l'arc avec amorçage instantané.

■ Réduction des projections assurée grâce à un arc très stable.

■ Motodévidoir 4 galets avec encodeur numérique pour un dévidage parfait.

■ 3 modes de soudage MIG-MAG : Standard dynamique, Pulsé & Manuel.



2 MODES D'AFFICHAGE

■ Easy - (facile), interface simplifiée adaptée à la grande majorité des utilisateurs pour une qualité de soudure optimale.

■ Expert - interface dédiée au soudeur expérimenté avec possibilité d'ajuster tous les paramètres du cycle de soudage.

■ Mode de soudage

2T : Le soudage s'effectue avec gâchette appuyée. Puis s'arrête au relâchement de la gâchette.

4T : Le soudage s'effectue avec la gâchette relâchée, soudure continue. Pour la stopper, il faut de nouveau l'actionner puis relâcher.



ERGONOMIQUE

■ Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.

■ Support pour deux bouteilles de gaz jusqu'à 2x 4m³ (20 L).

■ Classé IP23S pour résister aux environnements difficiles.

■ Compartiment de rangement.

- Navigation aisée même avec des gants de soudage.
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse fil, courant, etc.).
- Accès facile aux paramètres de soudage les plus courants.

ACCESSOIRES (OPTIONS)



Coffret consommables
torche MB25
041233

50/60 Hz	A	A	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP
230 V 1~	6.25 m	16	10 → 220	0.6 → 1.2	✓	50 W	1 → 20	1.0 1.2	150 A 130 A	67	86 x 63 x 93	62	IP23S