BRAS POUR POINTEUSE BP

BRAS G9

Ref. 022881

GYS INVEST IN THE FUTURE

Le bras G9 est un bras en C permettant de transformer la pince d'un mouvement C vers un mouvement X. Breveté par son concept très ergonomique et sa simplicité d'utilisation, il permet d'utiliser le mode AUTO de la pointeuse GYSPOT BP.LG pour déterminer automatiquement tous les paramètres du point de soudure.

PATENTED **BREVETÉ / PATENTED**
n° US 11,618,097

ERGONOMIQUE

- Mise en place et retrait rapides sans outils.
- Pas de modification de l'électrode mobile.
- Moins de 5 secondes pour un passage G1 vers G9.
- Connection automatique du circuit de refroidissement.
- Ouverture et sur ouverture commandée par la pince.
- Support bras intégré (se monte sur chariot ou en version murale).

Livré avec :
bras X1, poignée et support bras

MODE AUTOMATIQUE

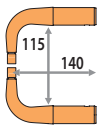
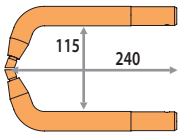
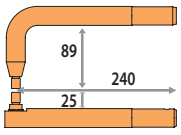
- En mode automatique, la pointeuse équipée de son bras G9 détermine automatiquement la nature des aciers, l'épaisseur des tôles et la présence de colle et de matière isolante entre les tôles HLE/THLE, UHLE et bore.

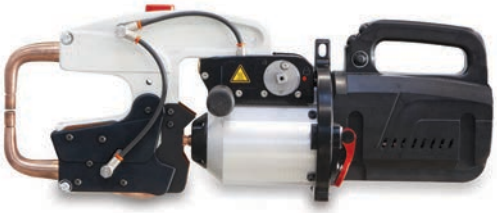
PERFORMANCE ÉLEVÉE

- Courant de soudage : 13 000 A.
- Effort de serrage max. : 550 daN sous 8 bars avec X1.
- Refroidissement liquide des électrodes et des caps.

3 CONFIGURATIONS

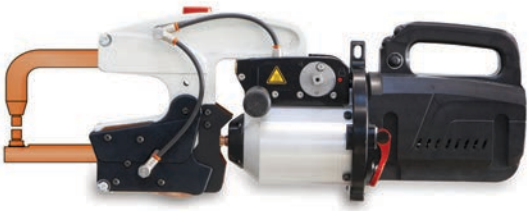
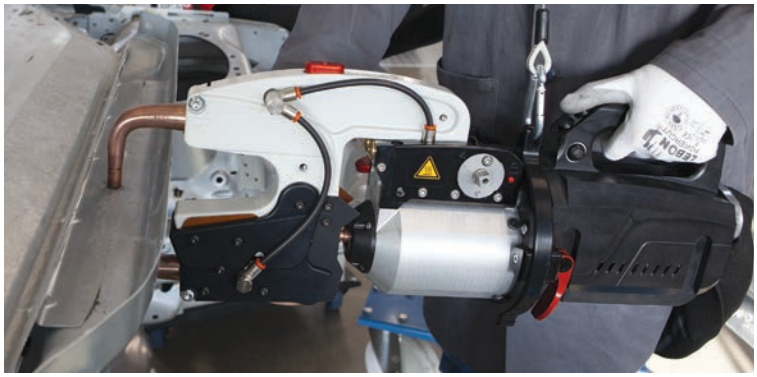
- Mode automatique compatible avec les 3 bras cuivrés (X1, X2 et X6).

	X1	X2	X6
	inclus	option	option
Bras cuivré			
Référence	-	050518	050587
Passage	140 mm	240 mm	
Ouverture max.	30 mm	55 mm	
Effort de serrage max.	550 daN	300 daN	



Bras G9+X1 monté sur pince en G

Bras G9+X2 monté sur pince en G



Bras G9+X6 monté sur pince en G