

**4 en 1, le MULTIPEARL 211-4, est un générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz), TIG DC et MMA avec une grande précision. Il bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier.**

## 3 PROCÉDÉS DE SOUDURE

### • MIG-MAG

- Moteur 4 galets : bobines de  $\varnothing$  200 et  $\varnothing$  300 mm.
- Réglable en **manuel** ou en **synergique**.
- Fonctions **SPOT** et **DELAY** disponibles.
- Peut souder des tôles de **0,6 à 6 mm d'épaisseur**.

### • TIG

- Soudage en **TIG DC** et amorçage en **TIG Lift** grâce à la torche TIG à connecteur EURO.
- **Post Gas** et **Downslope** (évanouissement de l'arc) réglables.

### • MMA

- Soude différents **types d'électrodes enrobées jusqu'au  $\varnothing$  5mm** (rutile, basique, inox, acier...).
- **Hot Start réglable** (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
- **Arc Force réglable** (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d'arc.
- **Anti-sticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



### Livré avec :

- câble de masse (2,50 m)
- torche acier MIG 250A (3 m)
- Porte-électrode (2 m)

### Accessoires (en option)



Torche TIG  
SR17 DB - Air  
4 m (046108)

## SYNERGIES EN MIG-MAG

- Calcul automatique de la vitesse fil et de la tension selon :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

- Réglage manuel possible : vitesse de fil et longueur d'arc.

### Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlMg5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuAl 8	AISI 5	AISI 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar+CO <sup>2</sup> 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
$\varnothing$ possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes

## ALIMENTATION HIGH TECH

### FLEXIBLE

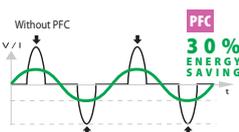
#### FV FLEXIBLE VOLTAGE



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230V-16 A ou 110V-32 A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

### ÉCONOMIQUE

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% d'énergie économisée



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

### SÉCURISÉ

#### P400 PROTEC 400

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).

50/60hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min▷max	GAS		NO GAS		200	300	Electronic Control	0.8	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)								
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	-	✓	✓	⊕	0.8	100A	150A 22%	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2	-			⊕	0.8	130A	200A 20%		