

Appareil de soudage par résistance

VAS 821 101A



L'appareil de soudage par résistance VAS 821 101A, commandé par processeur et avec pince G à transformateur intégré, convient pour toutes les soudures par résistance de réparation autorisées sur les véhicules du groupe Volkswagen, sur les tôles d'acier à haute et ultra-haute limite élastique ainsi que sur les tôles d'acier trempé à chaud (UHSS / Boron). Il dispose d'un effort de serrage maximal des électrodes de 550 daN sous 8 bars et d'un courant de soudage maximal allant jusqu'à 14.500 ampères. Les grandeurs perturbatrices existantes telles que les résidus de peinture, les positions creuses, etc. sont détectées en mode automatique et régulées de manière adaptative dans la mesure du possible. En cas de dépassement des tolérances de régulation, un message en texte clair s'affiche sur l'écran de l'appareil. La surveillance complète du processus et la régulation automatique de l'effort de serrage, du courant de soudage ou de la température de soudage sont possibles grâce à l'utilisation d'un logiciel. L'énergie garantit une qualité élevée et constante des points de soudure.

Avantages:

- Léger : 11,3 kg avec le bras G1
- Sur-ouverture automatique de 80 mm (20 mm au repos)
- Sur-ouverture manuelle du bras de soudage, pour accéder aux zones difficiles d'accès (dégagement de 200 mm)
- Support de pince et socle de bras en laiton pour un contact électrique optimal (entretien plus facile)
- Changement rapide et sans outil des bras de soudage, grâce au levier à double action
- Connecteurs automatiques pour le refroidissement liquide
- Commandes déportées sur la pince (sur ouverture, soudage, confirmation du réglage)
- Gyro monté sur roulement à billes intégré dans le boîtier de la pince
- Productivité maximale (18 points/min)
- Bras G9 (option) avec mode automatique

Performance :

- **Courant de soudage:**
 - 14.500 A maximum
 - Surveillance du courant constant
 - Message acoustique en cas de dépassement inférieur de la valeur de tolérance
 - Faible consommation de courant
- **Effort de serrage des électrodes:**
 - Réglage automatique de l'effort de serrage
 - Effort maximal des électrodes : 550 daN sous 8 bar
 - Refroidissement par liquide de l'ensemble du transformateur, des redresseurs, des électrodes et des pièces de fermeture.

Potence réglable:

- Déport de 120 cm à l'avant du générateur
- Potence motorisée, pour ajuster la hauteur de travail
- Equilibreur déporté de la zone de travail
- Protection en caoutchouc à l'extrémité des parties mobiles

Contenu de la livraison:

- Appareil de soudage par résistance refroidi par liquide avec
- Transformateur Pince G et 6 m de câble de pince
 - Bras G1 standard 190 x 97 mm
 - Gyro 360° avec roulement à billes
 - Support de câble
 - Carte SD avec logiciel SPOTSAVE
 - Boîte de consommables avec 6 caps d'électrode de type A Ø 13 mm
 - Potence motorisée pour adapter la hauteur de travail

© Volkswagen Aktiengesellschaft
38436 Wolfsburg
Allemagne

Sous réserve de modifications techniques.
Les illustrations peuvent contenir des accessoires spéciaux,
qui n'est pas inclus dans la livraison standard.

Date: 10/2024

Mémoire des paramètres:

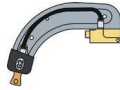
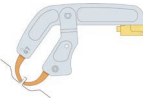
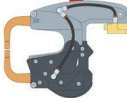
- Interface de carte SD pour la sauvegarde des paramètres de soudage
- Logiciel de transfert des rapports sur PC (SPOTSAVE)

Données techniques:

Tension d'entrée: UIN	3~ 400 V- 50/60 Hz
Puissance de raccordement au réseau: IIN	25 A
Puissance nominale à 50% ED: S50	23 kVA
Max. Puissance continue: Sp	16.5 kVA
Max. Puissance de soudage: Smax	80 kVA
Tension secondaire: U2d	7 VDC
Max. Courant de court-circuit: I2cc	14.500 A
Courant max. Courant permanent: I2P	2.500 A
Courant de soudage max. régulé	13.000 A
Protection du réseau aM	25 A courbe D
Courant de défaut	30 mA
Plage de température de travail	+5°C / +40°C
Plage de température de transport + stockage	-25°C / +55°C
Température max. Humidité de l'air	@ 40°C (104°F) < 50 % @ 20°C (68°F) < 90 %
Température max. Altitude	1.000 m
Protection contre les surcharges thermiques	70°C
Classe de protection	IP 20
Largeur	650 mm
Profondeur	800 mm
Hauteur	2.050 mm
Poids	100 kg
Longueur du câble d'alimentation	8.000 mm
Longueur du câble de la pince	6.000 mm
Pression max. Pression d'air d'entrée : P max.	10 bar
Débit de liquide de refroidissement :	2.3 L/min
Pression d'appui min. réglée : F min.	100 daN
Pression d'appui max. régulée : F max.	550 daN

Options:

Liquide de refroidissement Bidon de 10 L (30L recommandé)	VAS 821 101A/1 - 048508
Caps type A Ø 13 mm (x 40)	VAS 821 101A/2 - 048515

Bras G2 95 x 100 mm		VAS 821 101A/6 - 084933
Bras G3 180 x 205 mm		VAS 821 101A/3 - 084940
Bras G4 250 x 500 mm		VAS 821 101A/4 - 084957
Bras G5 250 x 600 mm		VAS 821 101A/5 - 084964
Bras G7 155 x 40 mm		VAS 821 101A/7 - 084988
Bras G8 450 x 430 mm		VAS 821 101A/8 - 084995
Bras G9 140 x 115 mm		VAS 821 101A/9 - 085008