

Appareil de soudage par résistance

# VAS 821 101A



L'appareil de soudage par résistance VAS 821 101A, commandé par processeur et avec pince G à transformateur intégré, convient pour toutes les soudures par résistance de réparation autorisées sur les véhicules du groupe Volkswagen, sur les tôles d'acier à haute et ultra-haute limite élastique ainsi que sur les tôles d'acier trempé à chaud (UHSS / Boron). Il dispose d'un effort de serrage maximal des électrodes de 550 daN sous 8 bars et d'un courant de soudage maximal allant jusqu'à 14.500 ampères. Les grandeurs perturbatrices existantes telles que les résidus de peinture, les positions creuses, etc. sont détectées en mode automatique et régulées de manière adaptative dans la mesure du possible. En cas de dépassement des tolérances de régulation, un message en texte clair s'affiche sur l'écran de l'appareil. La surveillance complète du processus et la régulation automatique de l'effort de serrage, du courant de soudage ou de la température de soudage sont possibles grâce à l'utilisation d'un logiciel. L'énergie garantit une qualité élevée et constante des points de soudure.

Avantages:

- Léger : 11,3 kg avec le bras G1
- Sur-ouverture automatique de 80 mm (20 mm au repos)
- Sur-ouverture manuelle du bras de soudage, pour accéder aux zones difficiles d'accès (dégagement de 200 mm)
- Support de pince et socle de bras en laiton pour un contact électrique optimal (entretien plus facile)
- Changement rapide et sans outil des bras de soudage, grâce au levier à double action
- Connecteurs automatiques pour le refroidissement liquide
- Commandes déportées sur la pince (sur ouverture, soudage, confirmation du réglage)
- Gyro monté sur roulement à billes intégré dans le boîtier de la pince
- Productivité maximale (18 points/min)
- Bras G9 (option) avec mode automatique

Performance :

- **Courant de soudage:**
  - 14.500 A maximum
  - Surveillance du courant constant
  - Message acoustique en cas de dépassement inférieur de la valeur de tolérance
  - Faible consommation de courant
- **Effort de serrage des électrodes:**
  - Réglage automatique de l'effort de serrage
  - Effort maximal des électrodes : 550 daN sous 8 bar
  - Refroidissement par liquide de l'ensemble du transformateur, des redresseurs, des électrodes et des pièces de fermeture.

Potence réglable:

- Déport de 120 cm à l'avant du générateur
- Potence motorisée, pour ajuster la hauteur de travail
- Equilibreur déporté de la zone de travail
- Protection en caoutchouc à l'extrémité des parties mobiles

Contenu de la livraison:

- Appareil de soudage par résistance refroidi par liquide avec
- Transformateur Pince G et 6 m de câble de pince
  - Bras G1 standard 190 x 97 mm
  - Gyro 360° avec roulement à billes
  - Support de câble
  - Carte SD avec logiciel SPOTSAVE
  - Boîte de consommables avec 6 caps d'électrode de type A Ø 13 mm
  - Potence motorisée pour adapter la hauteur de travail

© Volkswagen Aktiengesellschaft  
38436 Wolfsburg  
Allemagne

Sous réserve de modifications techniques.  
Les illustrations peuvent contenir des accessoires spéciaux,  
qui n'est pas inclus dans la livraison standard.

Date: 10/2024

Mémoire des paramètres:

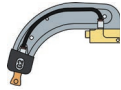
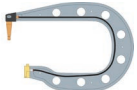
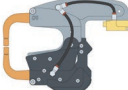
- Interface de carte SD pour la sauvegarde des paramètres de soudage
- Logiciel de transfert des rapports sur PC (SPOTSAVE)

Données techniques:

|                                                |                                               |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Tension d'entrée: UIN                          | 3~ 400 V- 50/60 Hz                            |
| Puissance de raccordement au réseau: IIN       | 25 A                                          |
| Puissance nominale à 50% ED: S50               | 23 kVA                                        |
| Max. Puissance continue: Sp                    | 16.5 kVA                                      |
| Max. Puissance de soudage: Smax                | 80 kVA                                        |
| Tension secondaire: U2d                        | 7 VDC                                         |
| Max. Courant de court-circuit: I2cc            | 14.500 A                                      |
| Courant max. Courant permanent: I2P            | 2.500 A                                       |
| Courant de soudage max. régulé                 | 13.000 A                                      |
| Protection du réseau aM                        | 25 A courbe D                                 |
| Courant de défaut                              | 30 mA                                         |
| Plage de température de travail                | +5°C / +40°C                                  |
| Plage de température de transport + stockage   | -25°C / +55°C                                 |
| Température max. Humidité de l'air             | @ 40°C (104°F) < 50 %<br>@ 20°C (68°F) < 90 % |
| Température max. Altitude                      | 1.000 m                                       |
| Protection contre les surcharges thermiques    | 70°C                                          |
| Classe de protection                           | IP 20                                         |
| Largeur                                        | 650 mm                                        |
| Profondeur                                     | 800 mm                                        |
| Hauteur                                        | 2.050 mm                                      |
| Poids                                          | 100 kg                                        |
| Longueur du câble d'alimentation               | 8.000 mm                                      |
| Longueur du câble de la pince                  | 6.000 mm                                      |
| Pression max. Pression d'air d'entrée : P max. | 10 bar                                        |
| Débit de liquide de refroidissement :          | 2.3 L/min                                     |
| Pression d'appui min. réglée : F min.          | 100 daN                                       |
| Pression d'appui max. régulée : F max.         | 550 daN                                       |

Options:

|                                                           |                         |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------|
| Liquide de refroidissement Bidon de 10 L (30L recommandé) | VAS 821 101A/1 - 048508 |
| Caps type A Ø 13 mm (x 40)                                | VAS 821 101A/2 - 048515 |

|                         |                                                                                      |                         |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Bras G2<br>95 x 100 mm  |  | VAS 821 101A/6 - 084933 |
| Bras G3<br>180 x 205 mm |  | VAS 821 101A/3 - 084940 |
| Bras G4<br>250 x 500 mm |  | VAS 821 101A/4 - 084957 |
| Bras G5<br>250 x 600 mm |  | VAS 821 101A/5 - 084964 |
| Bras G7<br>155 x 40 mm  |  | VAS 821 101A/7 - 084988 |
| Bras G8<br>450 x 430 mm |  | VAS 821 101A/8 - 084995 |
| Bras G9<br>140 x 115 mm |  | VAS 821 101A/9 - 085008 |